



簡単・速い・キレイ LS-TOOL

誰でもプロ並みの溶接が可能な
ファイバーレーザー溶接機「LS-TOOL」登場。





LS-TOOL

簡単・速い・キレイ!
誰でもプロ並みの溶接が可能な
ファイバーレーザー溶接機

光で、もっと美しく、もっと簡単に。

LS-Toolは、ファイバーレーザーを熱源とする最先端の溶接機です。

従来の溶接に比べて操作性に優れ、高精度・高品質な仕上がりを実現。試作から量産まで、幅広い製造現場のニーズに柔軟に応えます。

導入のメリット



圧倒的な導入コスト

高性能レーザー溶接機が、これまでにない価格帯で導入可能。



簡単操作で誰でもプロ品質

自動で素早くレーザーが左右に動くので、少しの練習でプロレベルの美しい溶接が可能。



高速溶接で効率アップ

TIG溶接の約3倍のスピードで、作業時間を大幅短縮。



薄板も歪みなく対応

0.5mmからの薄板溶接も歪みを最小限に抑えて対応。



多彩な金属に対応

鉄・ステンレス・アルミ・銅など幅広く対応可能。



製品の特長・機能

軽量コンパクトなトーチ

長時間の作業でも疲れにくく、操作性抜群。

トーチ重量650gの軽量トーチは、手に馴染みやすく、腕への負担を軽減。
狭い場所でも取り回しやすく、消耗部品の交換も簡単でメンテナンスも
スムーズ。初心者でも扱いやすく、作業効率が向上します。



スイング機能で美しいビード

誰でもムラのない、安定した溶接を実現。

スイング幅(1~8mm)を調整することで、溶接幅を自在にコントロール。
多少の隙間があってもカバーでき、美しく均一なビード形成が可能です。
材質や板厚に応じて最適設定ができ、安定した高品質溶接が行えます。



SUS t2.0 ワイヤー送り有り



SUS t2.0 パルスモード



アルミ t1.5ワイヤー送り有り



鉄 t1.0ワイヤー送り有り

多彩なワイヤー制御機能

幅広い溶接に対応する高機能フィーダー。

ワイヤー送給のスピードやタイミングは、パネル操作で簡単に調整可能。
標準フィーダーは0.8~1.6mmの溶接ワイヤーに対応し、肉盛りや隙間
埋めにも最適です。

さらに、オプションのダブルワイヤーフィーダーで、2本同時送給も可能。
効率と強度を両立する、多機能な制御機構を搭載しています。



WF-S (標準セット)



WF-D (オプション)



切断・洗浄(サビ取り)も可能

アタッチメント交換とモード切替で多彩な加工を実現

切断はもちろん、クリーナー機能によるサビ取りや焼け取りといった溶接
以外の作業にも活用可能。

トーチ先端のアタッチメントを付け替え、タッチパネルでモードを設定する
ことで、用途に応じた機能を簡単に切り替えて使用できます。



YT-1500

1500Wモデル

汎用性とコストバランスに 優れた主力機種

■ スイング機能

“振って、広げて、しっかり溶接。”

レーザーを左右にスイングさせることで、ビード幅の調整や最大1mmの隙間にも対応。スイング幅は1～8mmで自在に設定可能です。

■ 出力設定機能

“素材にベストな出力で、美しい仕上がり。”

レーザー出力を細かく調整できるため、繊細な溶接もスムーズ。設定は保存可能で、作業ごとのカスタマイズも簡単です。

■ 標準搭載フィーダー

“ワイヤー供給も、思いのままに。”

肉盛や隅肉溶接に対応したフィーダーを標準装備。ワイヤー径は0.8～1.6mmまで対応し、供給量も自在に調整できます。

■ 交換式トーチノズル

“ノズルを替えるだけ、最適な溶接へ。”

用途に応じたノズルを複数ご用意。ワンタッチ交換で、どんな溶接シーンにも対応します。

■ 安全機能

“照射は、確実な接触時のみ。”

誤照射を防ぐ導通式安全機構を採用。トーチ・母材・クランプが接触しているときのみレーザーが作動する安心設計です。



機種	YT-1500
定格出力	1500W
発振制御方式	CW／連続波
レーザー波長	1080nm±10nm
周波数 (KHz)	1KHz-5KHz
レーザースポット径 (MM)	φ0.3～φ1.5
ケーブル長さ	7m
冷却方式	水冷(容量10L)
入力電源	単相200V 35A
消費電力	6kw
使用温度範囲	10℃～40℃
本体サイズ(mm)	奥行810×幅400×高さ765(キャスター含む)
ワイヤ送給装置サイズ(シングル)	奥行560×幅250×高さ360
本体重量	100kg
ヘッド重量	650g



FH-2000

2000Wモデル

厚板や高強度材の 加工向け高出力モデル

■ スイング機能

“振って、広げて、しっかり溶接。”

レーザーを左右にスイングさせることで、ビード幅の調整や最大1mmの隙間にも対応。スイング幅は1～8mmで自在に設定可能です。

■ 出力設定機能

“素材にベストな出力で、美しい仕上がり。”

レーザー出力を細かく調整できるため、繊細な溶接もスムーズ。設定は保存可能で、作業ごとのカスタマイズも簡単です。

■ 標準搭載フィーダー

“ワイヤー供給も、思いのままに。”

肉盛や隅肉溶接に対応したフィーダーを標準装備。ワイヤー径は0.8～1.6mmまで対応し、供給量も自在に調整できます。

■ 交換式トーチノズル

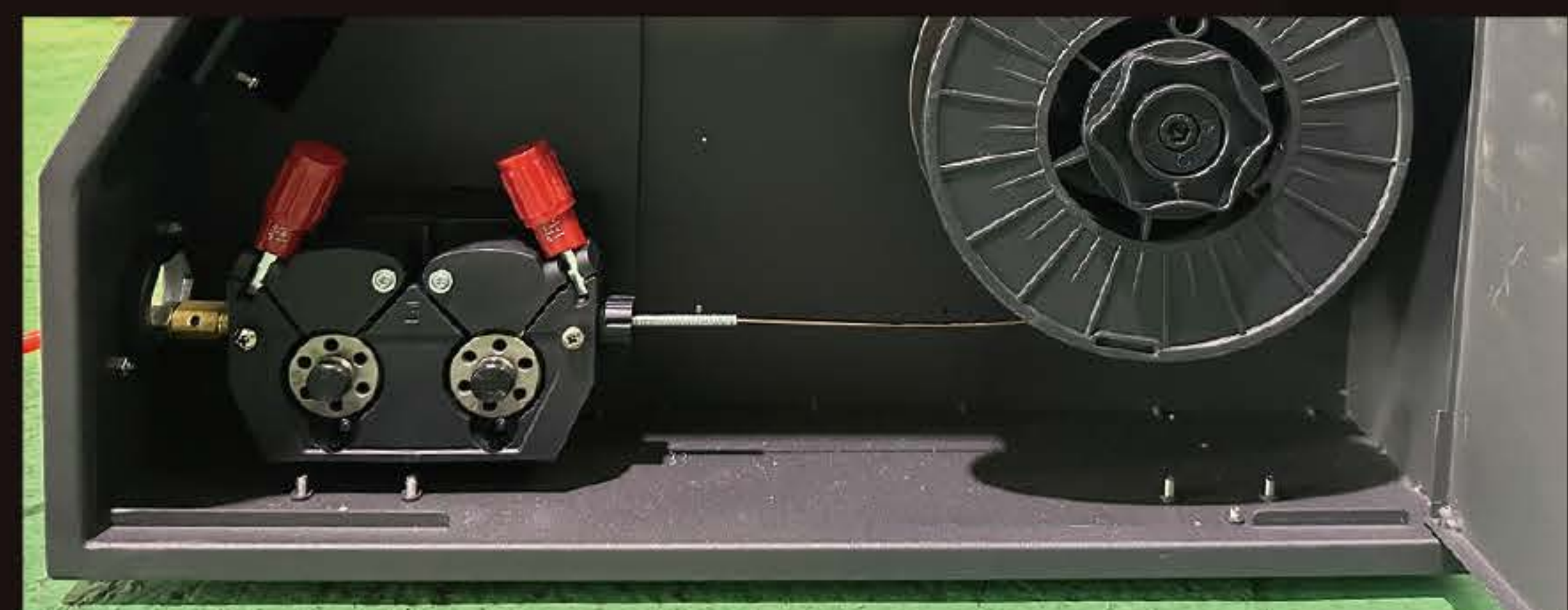
“ノズルを替えるだけ、最適な溶接へ。”

用途に応じたノズルを複数ご用意。ワンタッチ交換で、どんな溶接シーンにも対応します。

■ 安全機能

“照射は、確実な接触時のみ。”

誤照射を防ぐ導通式安全機構を採用。トーチ・母材・クランプが接触しているときのみレーザーが作動する安心設計です。



機種	FH-2000
定格出力	2000W
発振制御方式	CW／連続波
レーザー波長	1080nm±10nm
周波数 (KHz)	1KHz-5KHz
レーザースポット径 (MM)	φ0.3～φ1.5
ケーブル長さ	10m
冷却方式	水冷(容量16L)
入力電源	単相200V 42A
消費電力	10kw
使用温度範囲	10℃～40℃
本体サイズ(mm)	奥行850×幅525×高さ935(キャスター含む)
ワイヤ送給装置サイズ(シングル)	奥行560×幅250×高さ360
本体重量	150kg
ヘッド重量	650g



LS-TOOL × 窒素ガス発生装置

コストも品質も妥協しない、
次世代レーザー溶接スタイル。

空気から必要なだけ、窒素ガスを安定供給。

アルゴンガスの購入コストが0円になり、
電気代のみで運用が可能になります。

ファイバーレーザー溶接機「LS-TOOL」と組み合わせることで、
シールドガスとして最適な窒素ガスを常時生成・供給。
高価なアルゴンガスの購入・交換が不要になり、ランニングコスト
を大幅に削減できます。さらに、溶接部の酸化を防ぎ、高品質な
仕上がりを実現。使用前のガス抜きだけで、すぐに溶接が始め
られます。



■ 原料は空気だけ

高価なガスボンベは一切不要。いつでも安定供給。

■ 電気代のみで運用可能

継続コストが圧倒的に安く済みます。

■ ガス切れによる作業中断ゼロ

必要な分だけリアルタイム生成。業務が止まりません。

■ 溶接品質が向上

窒素ガスで溶接部の酸化を防ぎ、ムラなく美しい仕上がりに。

■ ボンベ管理・交換作業が不要

保管・発注・交換などの手間を完全カット。

型名	NTG-S
供給圧/流量/純度	0.6～0.8MPA / 1NM ³ /h / 99.99%
接続径/外形寸法/本体質量	6mmワンタッチ継手、450W×500D×770Hmm、52kg
電源	AC100V、7.5A
標準付属品	エアフィルター（スペア）×1、Piscoチューブ（φ6m×5m）×1

LS-TOOL 標準セット付属品



標準セット付属品

- | | |
|---|---|
| 1 | 本体ユニット |
| 2 | フィーダー装置 |
| 3 | トーチ |
| 4 | ノズルセット
・切断用ノズル×1
・ワイヤー用ノズル×5
・ナメ付け用ノズル×2
・伸縮ノズル×1 |
| 5 | 予備レンズ類
・保護レンズ×5枚
・集光レンズ×1枚
・コリメートレンズ×1枚 |
| 6 | 安全&メンテナンスキット
・保護メガネ1個
・クリーニングセット他 |

本体セット以外に必要な物は下記の通りです。

- ・窒素ガス発生装置または、アルゴンガスボンベ
- ・アルゴンガス流量調整器(窒素ガス発生装置をご利用の方は不必要)
- ・溶接ワイヤー(必要に応じて)
- ・冷却水15L(市販の精製水等)
- ・パーテーションや溶接ブース(推奨)
- ・電源 単相200V



会社情報

LS-TOOL

〒334-0063 埼玉県川口市東本郷1丁目5-18

TEL: 048-229-7602

FAX: 048-229-7672

Web: <https://ls-tool.com>

